

西山鋼業株式会社

会社案内

NISHIYAMA KOGYO COMPANY PROFILE



代表取締役社長
西山 寛

弊社は大正12年の創業以来令和の今日まで一世紀に亘り、順調な発展を遂げてまいりました。これも偏にお取引様各位のお引き立てとご指導の賜物と、深く感謝致しております。

創業以来、本業としている薄板加工・販売に軸足を置いた堅実経営に徹してまいりましたが、今後もコイルセンター事業につきましては、弊社の中核として、尚一層の充実に努めて参りたいと考えております。

三次加工分野につきましても順調に事業が拡大しております。平成26年に初めてマシニングセンターを導入いたしました。平成29年に最新鋭機を導入し、さらなる飛躍を目指しております。

弊社では、お客様の信頼を第一と考え、お客様からの多様なニーズにお応えできる体制作りに一層の努力を払い、顧客満足度ナンバーワンの薄板加工流通企業を目指していく所存でございます。これからも、尚一層のご支援、ご指導を賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。

▶ 経営理念

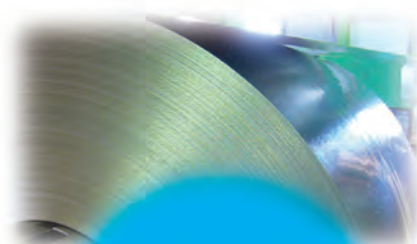
情熱と誠意をもってお客様との確かな信頼関係を築き、顧客満足度No.1の薄板加工流通企業を目指す

▶ 社 訓

1. 基幹産業の一翼を担う自覚と誇りを持つ
2. お取引先から、そして社内からも信頼される社員になる
3. 協調協働を基に全員一丸となった会社作りに励もう
4. 仕事を通して自分を磨き成長しよう

▶ 行動指針

1. 約束を守る
2. 広い視野を持つ
3. 公平さを保つ
4. 自ら考え、行動する
5. 創意工夫、改善に努める
6. チャレンジ精神を持つ
7. 人間性を大切にする
8. 候約に努める
9. よいと思ったことは即実行する
10. 報連相を必ず行う



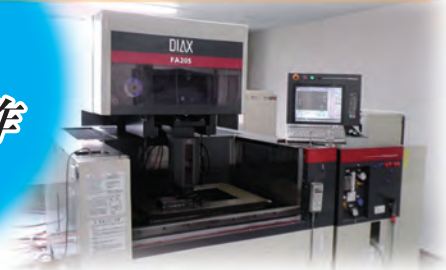
コイル
センター

西山鋼業は材料供給・プレス加工・金型設計／製作を通じてお客様のモノ作りを多面的にサポート・提案する会社です。



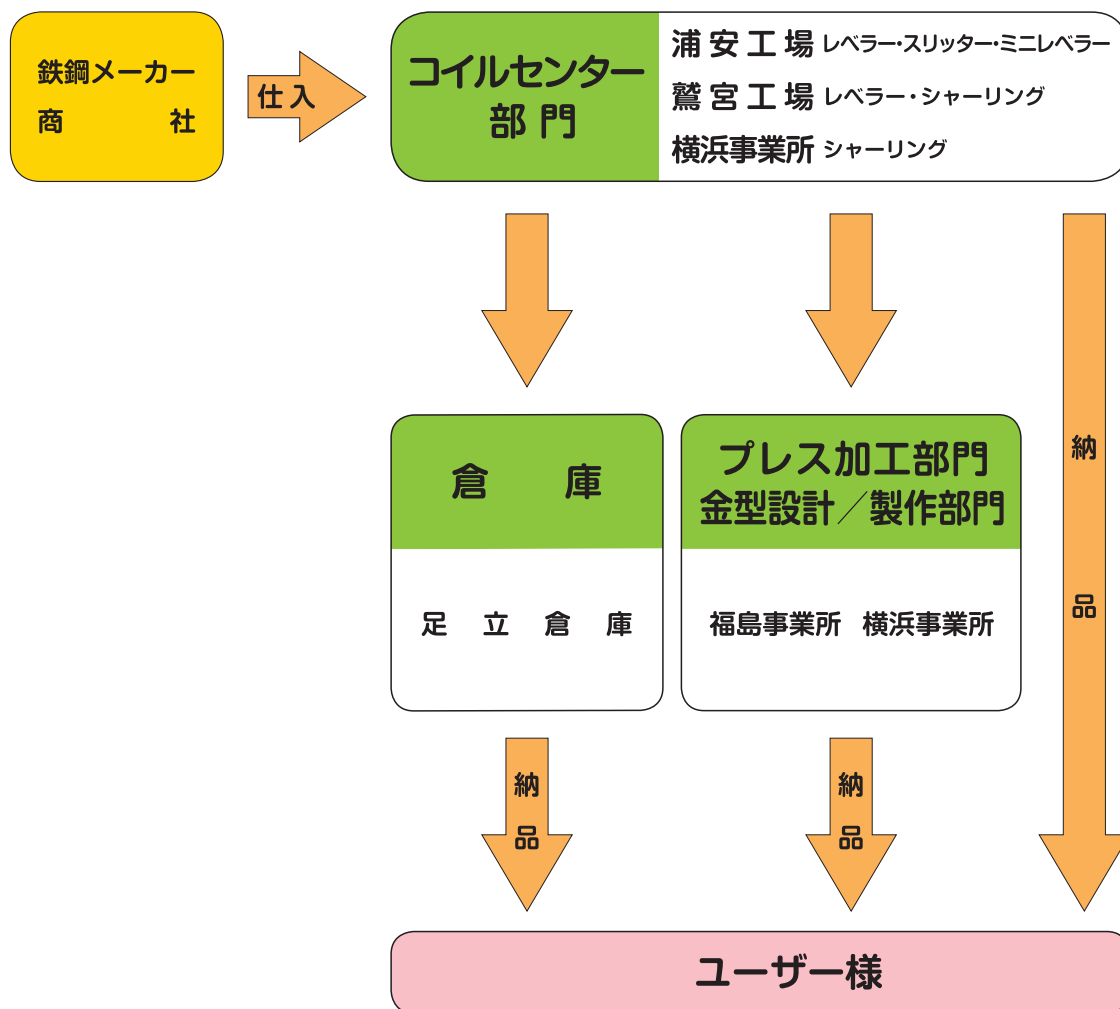
プレス
加工

金型
設計／製作

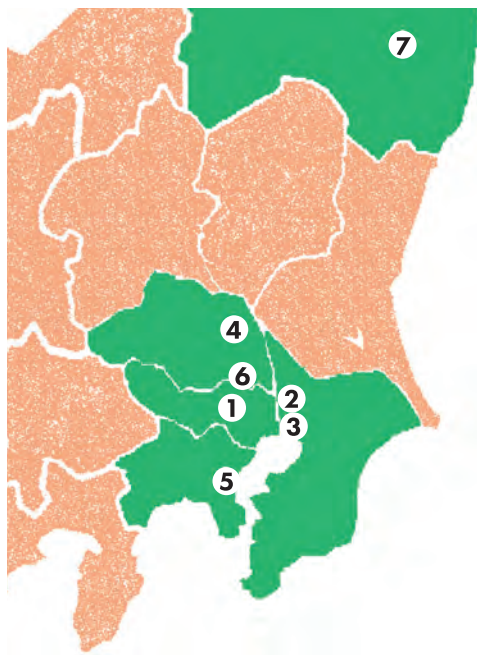


ネットワーク図

薄鋼板及び一般鋼材の供給、プレス加工・金型設計／製作まで一貫した加工体制だからこそオリジナリティある提案営業が可能なのです。



事業所



- ① **本社**
〒116-0002 東京都荒川区荒川5-18-4
TEL.03-3892-1111(代表) FAX.03-3892-1145
- ② **浦安工場 第一加工グループ (レベラー)**
〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り1-4-13
TEL.047-351-3321(代表) FAX.047-352-5708
- ③ **浦安工場 第二加工グループ (スリッター・ミニレベラー)**
〒279-0024 千葉県浦安市港1
TEL.047-351-3322(代表) FAX.047-355-8387
- ④ **鷺宮工場 (レベラー・シャーリング)**
〒340-0203 埼玉県久喜市桜田5-22-1
TEL.0480-58-9111(代表) FAX.0480-58-2149
- ⑤ **横浜事業所 (シャーリング・プレス加工・金型設計／制作)**
〒231-0812 神奈川県横浜市中区錦町9
TEL.045-621-4251(代表) FAX.045-621-4221
- ⑥ **足立倉庫 (倉庫)**
〒123-0864 東京都足立区鹿浜3-29-11
TEL.03-3897-1141(代表) FAX.03-3857-1834
- ⑦ **福島事業所 (プレス加工・金型設計／制作)**
〒963-3603 福島県田村市滝根町広瀬字舟ヶ作3-16
TEL.0247-68-1001(代表) FAX.0247-68-1002

contents

ご挨拶	1
ネットワーク図	2
沿革と概要	3
当社の特徴	4
浦安工場	5
鷺宮工場	6
横浜事業所	7
足立倉庫	7
福島事業所	8
福島事業所	9
福島事業所	10
福島事業所	11
当社製品の用途例	12
海外研修・福利厚生	13
添付資料	巻末

沿革と概要

沿革

- 大正12年 9月 西山傳平が荒川区尾久に西山鋼鐵店を創業
- 昭和 2年 9月 現本社所在地に移転
- 昭和10年12月 資本金2万円で合名会社西山伝平商店を設立
- 昭和23年 7月 資本金を50万円に増資、西山合名会社に改称、西山繁が代表社員に就任
- 昭和32年 2月 資本金500万円で西山鋼業株式会社を設立
- 昭和39年 4月 旧本社ビル完成
- 昭和43年10月 横浜営業所・工場開設
- 昭和45年 2月 足立営業所開設
- 昭和48年 9月 創業50周年、鶴見営業所開設
- 昭和48年12月 資本金を5000万円に増資
- 昭和53年 9月 浦安第一工場を開設、ロータリーシャーラインを導入
- 昭和58年 5月 鷺宮営業所・工場を開設、ロータリーシャーラインを導入
- 平成 元年 1月 横浜工場のダクト用コーナーピース生産ラインが稼働
- 平成 元年 1月 浦安第二工場開設 スリッターライン及びミニレベラーライン導入
- 平成 6年 8月 浦安第一工場に高性能ロータリーシャーラインを導入
- 平成 8年11月 西山寛が代表取締役社長に就任
- 平成 9年10月 福島県田村市滝根町に福島工場(現事業所)開設、三次加工に本格進出
- 平成13年12月 福島工場、金属プレス加工でISO9001(品質)認証取得
- 平成15年 6月 福島工場で金型の自社製作開始
- 平成15年 7月 福島工場製品倉庫完成
- 平成18年 3月 福島工場新工場棟新設稼働
- 平成19年 2月 浦安工場ISO9001(品質)認証取得
- 平成19年 3月 本社新社屋完成
- 平成22年 6月 西山寛社長が関東コイルセンター工業会会長および全国コイルセンター工業組合副理事長に就任
- 平成26年 6月 福島工場に三次元CAD/CAMおよびマシニングセンターを導入
- 平成29年 9月 福島工場にマシニングセンターを増設
- 令和 5年 5月 鷺宮工場のレベラーシャーラインを更新
- 令和 5年 9月 創業100周年
- 令和 6年 3月 横浜事業所、金型設計/製作事業を開始

概要

- 社 名 西山鋼業株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 西山 寛
- 本 社 所 在 地 〒116-0002 東京都荒川区荒川5-18-4
- TEL / FAX TEL03-3892-1111(代) FAX03-3892-1145
- 創 業 大正12年(1923年)9月27日
- 設 立 昭和32年(1957年)2月11日
- 資 本 金 5000万円
- 従 業 員 数 165名(令和5年9月現在 嘱託・パート含む)
- 関 連 会 社 株式会社山傳
- 事 業 内 容 鉄鋼製品加工販売
金属プレス加工 金型・治具設計/製作
- 営 業 品 目 表面処理鋼板 亜鉛鉄板 冷延鋼板
酸洗鋼板 熱延鋼板 ステンレス鋼板
カラー鋼板 山形鋼 その他鉄鋼製品
金属プレス加工品 金型 治具
- 売 上 175億円(令和5年9月期)
- 主要取引銀行 三菱UFJ銀行(日暮里) 三井住友銀行(王子) みずほ銀行(尾久) 商工組合中央金庫(押上) 日本政策金融公庫(千住)
- 主要仕入先 NS建材薄板株式会社 日鉄物産株式会社 三井物産スチール株式会社 JFE商事株式会社 住友商事グローバルメタルズ株式会社 POSCOINTERNATIONALジャパン株式会社 現代ジャパン株式会社 KGスチールジャパン株式会社 日本製鉄株式会社 JFEスチール株式会社 株式会社神戸製鋼所 JFE条鋼株式会社 東京製鉄株式会社 株式会社POSCO KGスチール株式会社 現代製鉄株式会社 鞍山鋼鐵集團公司 株式会社東芝※ キヤノン株式会社※ 理想科学工業株式会社 三和シャッター工業株式会社※ 株式会社イトーキ クボタ空調株式会社 株式会社TOSEI ミドリ電機製造株式会社 アmano株式会社 マーレジャパン株式会社 株式会社中川製作所 株式会社新富士空調 株式会社三功工業所 株式会社五十嵐コンピュータプレス 田中サッシュ工業株式会社
- 主要取扱メーカー
- 主要販売先(約1000社)
※グループ企業含む
- 加盟団体 全国コイルセンター工業組合 関東コイルセンター工業会 全国鉄鋼販売業連合会 東京鉄鋼販売業連合会 浦安鐵鋼団地協同組合 城北鉄交会 全国ステンレスコイルセンター工業会 全国ファインスチール流通協議会 神鉄連協同組合 東京都鉄鋼製品商業協同組合 鷺宮工業団地事業協同組合 東京商工会議所 東京都金属プレス工業会 日本金属プレス工業協会



◆ 我が社の名誉あるエピソード

昭和40年頃まで海底であった浦安は、鉄鋼団地やディズニーランドの開業等により目覚ましい発展を遂げています。浦安鉄鋼団地に架かる橋は、鉄鋼団地開設当時組合理事長を務めていた弊社会長故西山傳平の団地開設までの功績をたたえて「伝平橋」と名付けられました。



当社の特徴

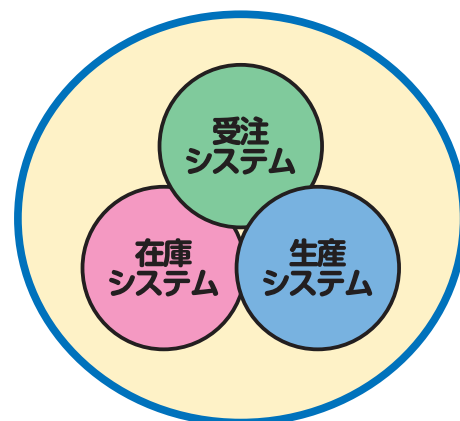
▶ コイルセンター部門

自販比率100%

- 建材・電機向けを中心に、1000社程のお客様に納入させていただいており、自販比率100%を誇っております。

豊富な品揃え

- 独立系コイルセンターの強みを生かし、各鉄鋼メーカーの材料を取扱い、熱延鋼板からステンレス鋼板までを品揃えしております。
- 特に表面処理鋼板においてはお客様の多様なニーズに対応した商品をラインナップしております。



機敏な納期対応

- 受注～生産～出荷まで一貫したシステム構築により、短納期・小ロットのご要望にもお応えできます。

お客様に密着した営業体制

- 営業スタッフがお客様に足繁く通うことで、お客様のニーズを的確に捉え、満足度の高い製品・サービスをご提供します。

プレス加工部門・金型設計／製作部門との連携

- プレス加工や金型・治具の設計／製作についてのご相談にも応じております。

▶ プレス加工部門・金型設計／製作部門

コイルセンター部門と連携した材料調達

- 自社コイルセンター部門から材料調達ができるため、一貫した品質管理・納期管理および材料提案ができます。

金型設計から加工・組立まで一貫した生産体制

- 3次元CAD/CAMを駆使し、複雑な金型の設計／製作が可能です。
- 金型トラブル時の復旧・メンテナンスもスピーディーな対応が可能です。
- 二次加工(湿式接合・乾式接合)のノウハウを有しております。
- 組立ではハイブリッドセルシステムを導入し、不良率低減と効率化を図っております。

多数の協力会社

- | | | | |
|-------|------------|------|----|
| ● プレス | 9社 | ● 塗装 | 3社 |
| ● 金型 | 8社 (内2社中国) | ● 樹脂 | 3社 |
| ● 板金 | 4社 (内2社試作) | ● 切削 | 4社 |
| ● めっき | 2社 | | |

浦安工場

▶ 第一加工グループ

平成19年2月 (株)日本環境認証機構ISO9001取得

レベラーシャーライン設備を装備し、少量受注にも柔軟に対応できる加工体制が構築されています。

【レベラーシャーライン】



加工能力
板厚：0.5～3.2mm
巾：350～1,350mm
最大切断長：6,000mm



用地・敷地面積 4,066㎡
事務所 鉄骨2階建 258㎡
工場 1,500㎡
倉庫 810㎡

【4トン車 自社トラック】



▶ 第二加工グループ

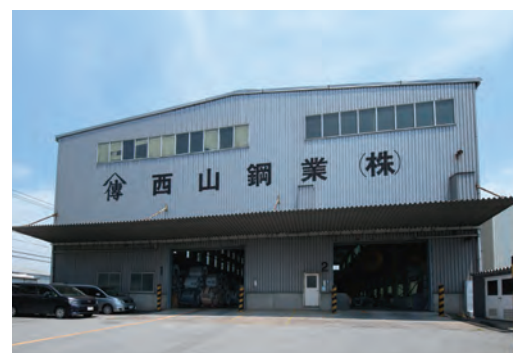
平成19年2月 (株)日本環境認証機構ISO9001取得

大割・小割スリッターラインとミニレベラーラインを装備し、大小様々なサイズの加工にお応えできます。

【大割スリッターライン】



【小割スリッターライン】



用地・敷地面積 2,911㎡
事務所 鉄骨2階建 139㎡
工場 1,836㎡

【ミニレベラーライン】

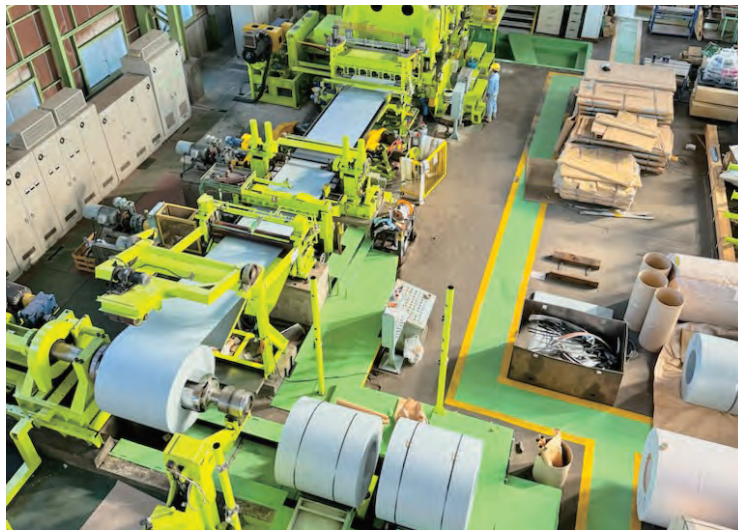


鷺宮工場

表面処理鋼板を中心に、カラー鋼板・ステンレス鋼板も切断可能なレベラーシャーラインを装備し、品種サイズに幅広く対応した一貫加工を可能にしています。多様なお客様のニーズに、高品質な商品の提供でお応えしております。

加工能力
板厚：0.4～3.2mm
巾：700～1,524mm
最大切断長：5,000mm

【レベラーシャーライン】



用地・敷地面積：6,256㎡
事務所：鉄骨2階建て 358㎡
工場：3,173㎡

【4トン車 自社トラック】

【メカニカルシャー】



【フルオートシャー】



【セミオートシャー】



横浜事業所

シャーリング・プレス加工及び金型設計／制作を行っています。
南関東・中部地区の配送及び営業所を兼ねた事業所です。

【シャーリングライン】



【プレスライン】



用地・敷地面積 4,154.95㎡
工場 鉄骨2階建 2,712㎡
事務所 222.52㎡

【金型製作室】



【ワイヤー放電加工機】



【4トン車 自社トラック】



足立倉庫

近隣のお客様を中心に小口配送・引取りを承っております。

【第一倉庫】



【第二倉庫】



用地・敷地面積 1,225㎡
事務所 鉄骨2階建 92㎡
第一倉庫 564㎡
第二倉庫 270㎡

【4トン車 自社トラック】



福島事業所

▶ プレス加工部門

平成 13 年 12 月 ISO9001 取得
平成 16 年 9 月 IGPSSI 認証取得(グリーン調達調査共通化協議会)

150～200トン級のロボットライン、順送ラインを中心に30台のプレス機を完備しており、OA機器・電機・建築・空調・自動車等、幅広い分野からの受注にお応えしております。また、協力工場と連携した試作対応も可能です。



用地・敷地面積 30,217㎡
事務所 288㎡
第一工場 2,520㎡
第二工場 3,344㎡
倉庫 553㎡

○ロボット加工

コイル材またはスケッチ材の自動供給が可能です。

【200トン6連ロボットライン】



【150トン6連ロボットライン】



○順送加工

【200トンサーボプレス】



サーボプレスの特徴

- 1) クランクプレスに対し、加工スピードを自在にコントロールできます。
- 2) 絞り加工・曲げ加工において精度安定化が格段に向上します。
- 3) 加工でのシワ・ショックラインの発生が抑制され、美しい外観が得られます。

【200トンWクランクプレス】



【150トンクランクプレス】



○単発加工

【250トンWクランクプレス】



【200トンクランクプレス】



【45トン～150トンクランクプレス】



○タップ加工

【NCタップ機】



○洗浄

【アルカリイオン洗浄機】



【炭化水素系1槽式真空洗浄乾燥機】

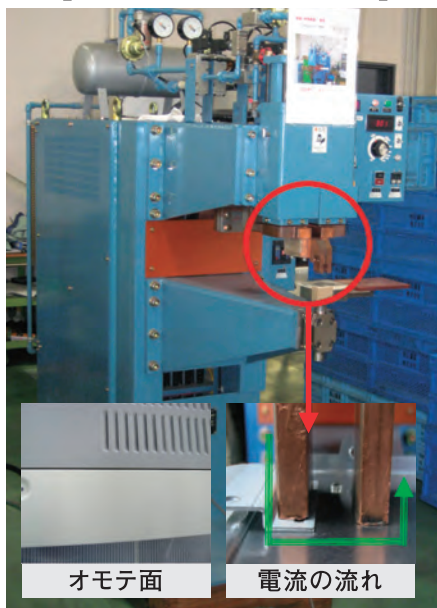


○二次加工

【スポット溶接機】

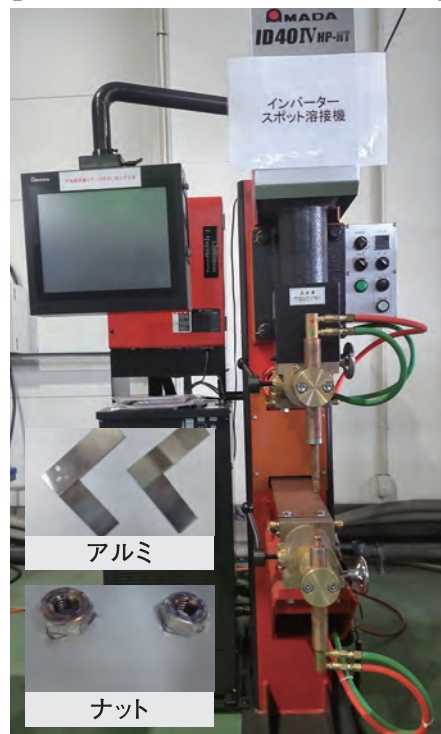


【コンデンサー溶接機】



電解コンデンサーに充電したエネルギーを瞬時に放電するため、短時間で大電流が得られ、熱影響が少ない溶接機です。電流が片面しか流れないためオモテ面に溶接痕が発生せず、外観部品の加工に適しています。

【インバータースポット溶接機】



アルミ溶接やナット溶接にも適応した溶接機です。スパッタや溶接痕、歪みが少ないのが特長です。

【アルゴン溶接機】



【リベット】



【カシメ】



○検査

【三次元測定機】



【CNC画像測定システム】



▶ 金型設計／製作部門

最新鋭のCAD/CAMシステムとNC加工機を駆使した、金型設計から製作までの一貫生産により、適正コスト、短納期を実現いたします。金型トラブル時もスピーディーな復旧対応が可能です。
また、各種治具の設計/製作も承っております。

【CAD室】



【金型製作室】



【ワイヤー放電加工機】



【マシニングセンター】



【平面研削盤】



【成型研磨機】



【ラジアルボール盤】

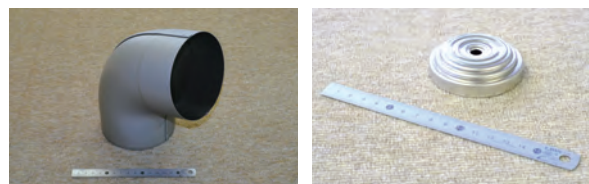
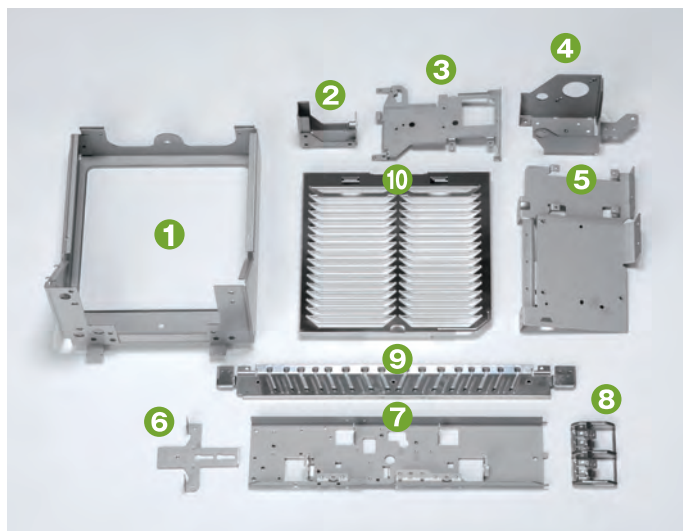


【旋盤】



福島事業所製品紹介

■プレス製品



【雨桶／エルボ 塗装鋼板】【自動車／フィルター部品 SUS304】

①～⑦ 事務機用部品 材質 SECC

⑧ 建築金物部品 材質 ZAM[®]※

⑨ 事務機用部品 材質 SUS430

⑩ 空調部品 材質 SUS304

※「ZAM」は、日本製鉄株式会社の登録商標です。

「ZAM」は、日本製鉄株式会社が開発した溶融亜鉛－アルミニウム－マグネシウム合金めっき鋼板の商品名です。

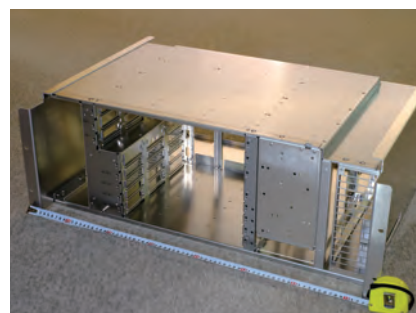
■ユニット製品



【商業印刷機／
通紙ユニット SECC】

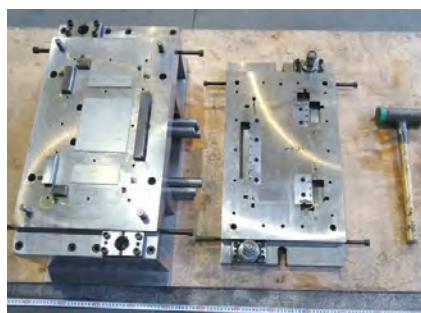


【通信機／
サーバーユニット SECC】

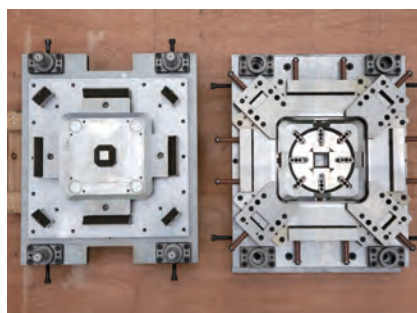


【通信機／
5G基地局ユニット A5052】

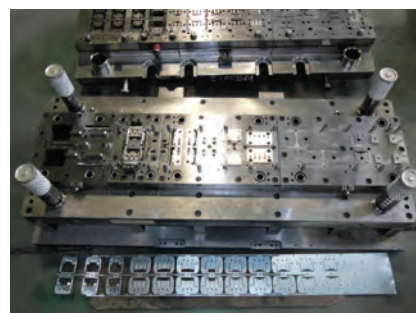
■金型



【単発金型】

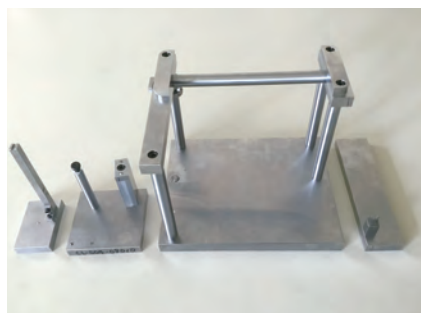


【単発金型】(ロボット仕様)

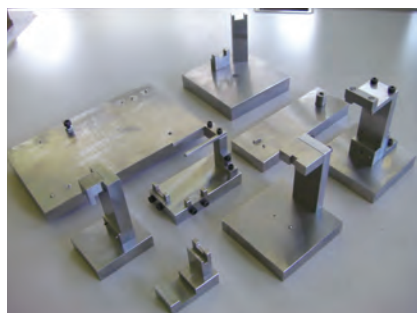


【順送金型】

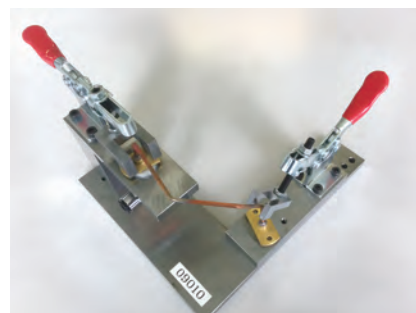
■治具



【溶接治具】



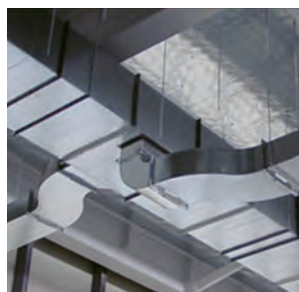
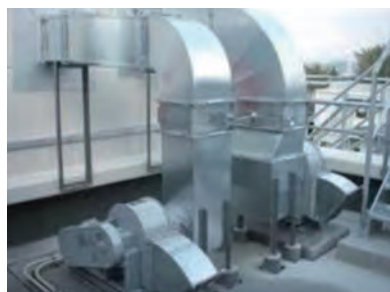
【溶接治具】



【検査治具】

当社製品の用途例

■空調



スパイラルダクト



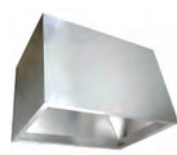
エルボ



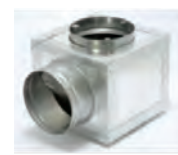
ダンパー



角ダクト



フード



チャンバー

■建材



鋼製ドア・パーテーション



商品陳列棚



エレベーター



エスカレーター



フェンス



駐輪場

■電機



OA機器



サーバーラック



ガソリン給油機



医療機器



コインランドリー



券売機



アミューズメント



太陽光パネル架台



受配電設備



ATM

■建機・産機



建設機械



工作機械



産業用ロボット

■自動車



オイルフィルター

■生活用品



カセットコンロ



転倒防止具

海外研修・福利厚生

▶ 海外研修

当社では今後さらなるグローバル化に対応すべく視野の広い人材を育てるため海外研修に積極的に参加しています。

台湾視察旅行



マレーシア視察旅行



韓国視察旅行



▶ 福利厚生

社員旅行を通じて連帯感を一層高め、さらには社員の健康増進とコミュニケーション向上を図るため野球部、ゴルフ同好会の活動を盛んに行っております。

社員旅行 登別温泉



野球部



ゴルフ同好会



借上社宅制度は若手社員を生活面からバックアップしております。

そして勝浦リゾートマンションはオーシャンビューの素晴らしい場所にあります。休日のリフレッシュに最適で社員に大変人気の施設です。

借上社宅



勝浦リゾートマンション





NISHIYAMA KOGYO SINCE 1923