

# 西山鋼業株式会社

会社案内

NISHIYAMA KOGYO COMPANY PROFILE



代表取締役社長  
西山 寛

弊社は大正12年の創業以来平成の今日まで90有余年、順調な発展を遂げてまいりました。これも偏にお取引様各位のお引き立てとご指導の賜物と、深く感謝致しております。

創業以来、本業としている薄板加工・販売に軸足を置いた堅実経営に徹してまいりましたが、今後もコイルセンター事業につきましては、弊社の中核として、尚一層の充実に努めて参りたいと考えております。

三次加工分野につきましても順調に事業が拡大しております。平成26年に初めてマシニングセンターを導入いたしました。平成29年に最新鋭機を導入し、さらなる飛躍を目指しております。

弊社では、お客様の信頼を第一と考え、お客様からの多様なニーズにお応えできる体制作りに一層の努力を払い、顧客満足度ナンバーワンの薄板加工流通企業を目指していく所存でございます。これからも、尚一層のご支援、ご指導を賜りますよう、宜しくお願い申し上げます。



## 経営理念

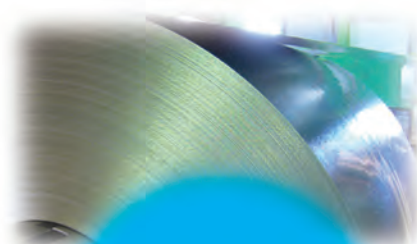
情熱と誠意をもってお客様との確かな信頼関係を築き、顧客満足度No.1の薄板加工流通企業を目指す

## 社訓

1. 基幹産業の一翼を担う自覚と誇りを持つ
2. お取引先から、そして社内からも信頼される社員になる
3. 協調協働を基に全員一丸となった会社作りに励もう
4. 仕事を通して自分を磨き成長しよう

## 行動指針

1. 約束を守る
2. 広い視野を持つ
3. 公平さを保つ
4. 自ら考え、行動する
5. 創意工夫、改善に努める
6. チャレンジ精神を持つ
7. 人間性を大切にする
8. 候約に努める
9. よいと思ったことは即実行する
10. 報連相を必ず行う



コイル  
センター

西山鋼業は材料供給・プレス加工・金型設計／製作を通じてお客様のモノ作りを多面的にサポート・提案する会社です。



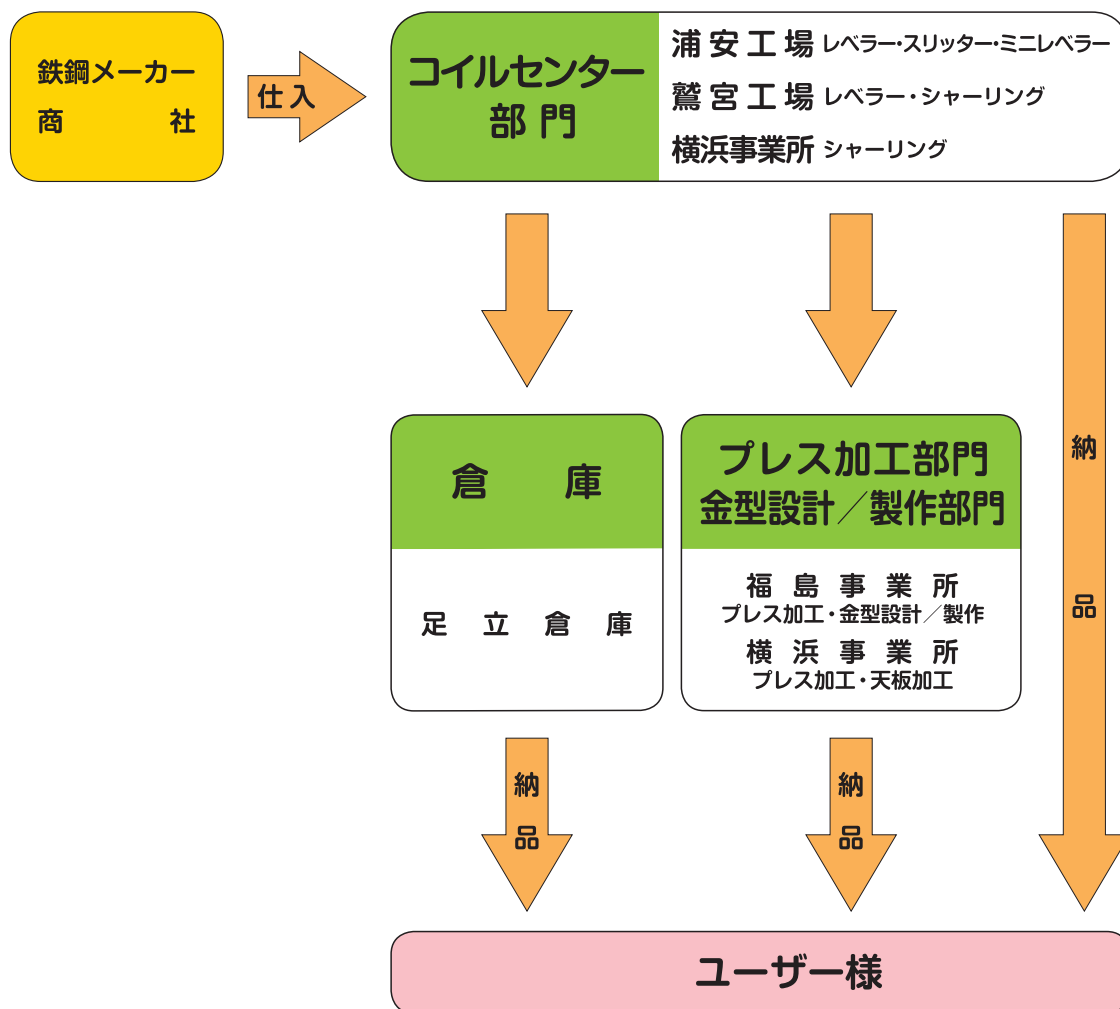
プレス  
加工

金型  
設計／製作



# ネットワーク図

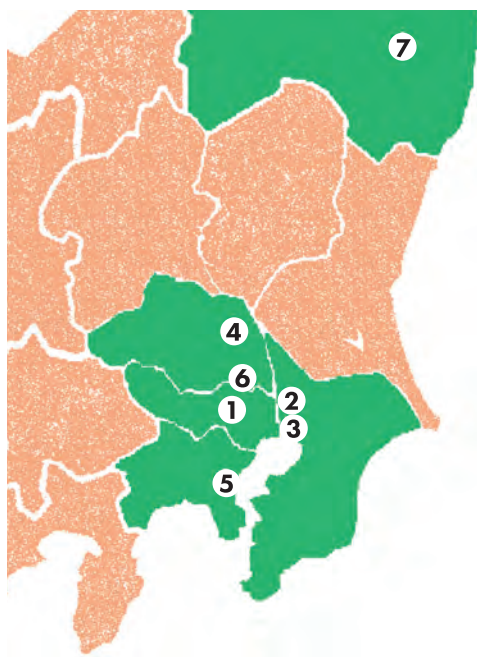
薄鋼板及び一般鋼材の供給、プレス加工・金型設計／製作まで一貫した加工体制だからこそオリジナリティある提案営業が可能なのです。



## contents

|           |    |
|-----------|----|
| ご挨拶       | 1  |
| ネットワーク図   | 2  |
| 沿革と概要     | 3  |
| 当社の特徴     | 4  |
| 浦安工場      | 5  |
| 鷺宮工場      | 6  |
| 横浜事業所     | 7  |
| 足立倉庫      | 7  |
| 福島事業所     | 8  |
| 福島事業所     | 9  |
| 福島事業所     | 10 |
| 福島事業所     | 11 |
| 当社製品の用途例  | 12 |
| 海外研修・福利厚生 | 13 |
| 添付資料      | 巻末 |

## 事業所



- ① 本社**  
〒116-0002 東京都荒川区荒川5-18-4  
TEL.03-3892-1111(代表) FAX.03-3892-1145
- ② 浦安工場 第一加工グループ (レベラー)**  
〒279-0025 千葉県浦安市鉄鋼通り1-4-13  
TEL.047-351-3321(代表) FAX.047-352-5708
- ③ 浦安工場 第二加工グループ (スリッター・ミニレベラー)**  
〒279-0024 千葉県浦安市港1  
TEL.047-351-3322(代表) FAX.047-355-8387
- ④ 鷺宮工場 (レベラー・シャーリング)**  
〒340-0203 埼玉県久喜市桜田5-22-1  
TEL.0480-58-9111(代表) FAX.0480-58-2149
- ⑤ 横浜事業所 (シャーリング・プレス加工・天板加工)**  
〒231-0812 神奈川県横浜市中区錦町9  
TEL.045-621-4251(代表) FAX.045-621-4221
- ⑥ 足立倉庫 (倉庫)**  
〒123-0864 東京都足立区鹿浜3-29-11  
TEL.03-3897-1141(代表) FAX.03-3857-1834
- ⑦ 福島事業所 (プレス加工・金型設計／製作)**  
〒963-3603 福島県田村市滝根町広瀬字舟ヶ作3-16  
TEL.0247-68-1001(代表) FAX.0247-68-1002



# 沿革と概要

## 沿革

- 大正12年 9月 西山傳平が荒川区尾久に西山銅鐵店を創業
- 昭和 2年 9月 現本社所在地に移転
- 昭和10年12月 資本金2万円で合名会社西山伝平商店を設立
- 昭和23年 7月 資本金を50万円に増資、西山合名会社に改称、西山繁が代表社員に就任
- 昭和32年 2月 資本金500万円で西山鋼業株式会社を設立
- 昭和39年 4月 旧本社ビル完成
- 昭和43年10月 横浜営業所・工場開設
- 昭和45年 2月 足立営業所開設
- 昭和48年 9月 創業50周年、鶴見営業所開設
- 昭和48年12月 資本金を5000万円に増資
- 昭和53年 9月 浦安第一工場を開設、ロータリーシャーライン導入
- 昭和58年 5月 鷲宮営業所・工場を開設、ロータリーシャーラインを導入
- 昭和62年 9月 横浜工場のコンテナ用天板自動生産ラインが稼働
- 平成 元年 1月 横浜工場のダクト用コーナーピース生産ラインが稼働
- 平成 元年 1月 浦安第二工場開設 スリッターライン及びミニレベラーライン導入
- 平成 6年 8月 浦安第一工場に高性能ロータリーシャーラインを導入
- 平成 8年11月 西山寛が代表取締役社長に就任
- 平成 9年10月 福島県田村市滝根町に福島工場(現事業所)開設、三次加工に本格進出
- 平成13年12月 福島工場、金属プレス加工でISO9001(品質)認証取得
- 平成15年 6月 福島工場で金型の自社製作開始
- 平成15年 7月 福島工場製品倉庫完成
- 平成18年 3月 福島工場新工場棟新設稼働
- 平成19年 2月 浦安工場ISO9001(品質)認証取得
- 平成19年 3月 本社新社屋完成
- 平成22年 6月 西山寛社長が関東コイルセンター工業会会長および全国コイルセンター工業組合副理事長に就任
- 平成26年 6月 福島工場に三次元CAD/CAMおよびマシニングセンターを導入
- 平成29年 9月 福島工場にマシニングセンターを増設
- 平成30年11月 福島工場にCNC画像測定システムを導入
- 平成30年12月 福島工場に炭化水素系1槽式真空洗浄乾燥機を導入

## 概要

- 社 名 西山鋼業株式会社
- 代 表 者 代表取締役社長 西山 寛
- 本 社 所 在 地 〒116-0002 東京都荒川区荒川5-18-4
- TEL / FAX TEL03-3892-1111(代) FAX03-3892-1145
- 創 業 大正12年(1923年)9月27日
- 設 立 昭和32年(1957年)2月11日
- 資 本 金 5000万円
- 従 業 員 数 145名(令和元年10月現在嘱託・パート含む)
- 決 算 期 9月
- 関 連 会 社 株式会社山傳
- 事 業 内 容 鉄鋼製品加工販売  
金属プレス加工 金型・治具設計/製作
- 営 業 品 目 表面処理鋼板 亜鉛鉄板 冷延鋼板  
酸洗鋼板 熱延鋼板 ステンレス鋼板  
カラー鋼板 山形鋼 その他鉄鋼製品  
金属プレス加工品 金型
- 売 上 118億円(令和元年9月期)
- 主要取引銀行 三菱UFJ銀行(日暮里支店) 三井住友銀行(王子支店) みずほ銀行(尾久支店) 商工組合中央金庫(押上支店) 日本政策金融公庫(千住支店)
- 主要仕入先 NST日本鉄板株式会社 日鉄物産株式会社 三井物産スチール株式会社 JFE商事株式会社 住友商事グローバルメタルズ株式会社 POSCO JAPAN株式会社 東部ジャパン株式会社 現代ジャパン株式会社 GSジャパン株式会社
- 主要取扱メーカー 日本製鉄株式会社 株式会社神戸製鋼所 JFEスチール株式会社 JFE条鋼株式会社 東京製鐵株式会社 株式会社POSCO KG東部製鐵株式会社 現代製鐵株式会社 鞍山鋼鐵集團公司
- 主要販売先 株式会社東芝および東芝グループ キヤノン株式会社およびキヤノングループ 富士通株式会社 理想科学工業株式会社 富士電機株式会社 新電元工業株式会社 三和シャッター工業株式会社および三和グループ 株式会社イトーキ クボタ空調株式会社 株式会社TOSEI ミドリ電機製造株式会社(ミドリ安全グループ) アマノ株式会社 株式会社マーレフィルターシステムズ 株式会社中川製作所 株式会社新富士空調 株式会社三功工業所 株式会社五十嵐コンピュータプレス 田中サッシュ工業株式会社 親和パッケージ株式会社 その他約1000社
- 加盟団体 全国コイルセンター工業組合 関東コイルセンター工業会 全国鉄鋼販売業連合会 東京鉄鋼販売業連合会 浦安鉄鋼団地協同組合 城北鉄交会 全国ステンレスコイルセンター工業会 全国ファインスチール流通協議会 神鉄連協同組合 東京都鉄鋼製品商業協同組合 鷲宮工業団地事業協同組合 東京商工会議所 東京都金属プレス工業会



## ◆ 我が社の名誉あるエピソード

昭和40年頃まで海底であった浦安は、鉄鋼団地やディズニーランドの開業等により目覚ましい発展を遂げています。浦安鉄鋼団地に架かる橋は、鉄鋼団地開設当時組合理事長を務めていた弊社会長故西山傳平の団地開設までの功績をたたえて「伝平橋」と名付けられました。

# 当社の特徴

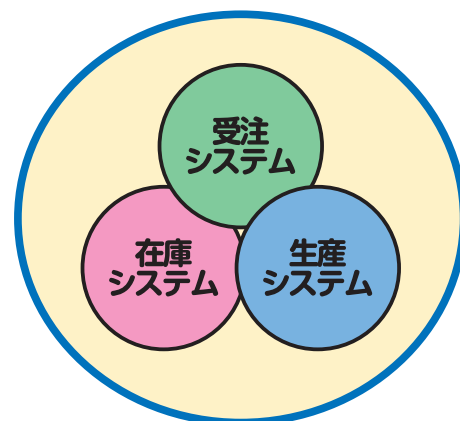
## ▶ コイルセンター部門

### 自販比率100%

- 建材・電機向けを中心に、1000社程のお客様に納入させていただいており、自販比率100%を誇っております。

### 豊富な品揃え

- 独立系コイルセンターの強みを生かし、各鉄鋼メーカーの材料を取扱い、熱延鋼板からステンレス鋼板までを品揃えしております。
- 特に表面処理鋼板においてはお客様の多様なニーズに対応した商品をラインナップしております。



### 機敏な納期対応

- 受注～生産～出荷まで一貫したシステム構築により、短納期・小ロットのご要望にもお応えできます。

### お客様に密着した営業体制

- 営業スタッフがお客様に足繁く通うことで、お客様のニーズを的確に捉え、満足度の高い製品・サービスをご提供します。

### 福島事業所との連携

- 福島事業所と連携し、プレス加工・金型・治具、設計／製作についてのご相談にも応じております。

## ▶ プレス加工部門・金型設計／製作部門

### コイルセンター部門と連携した材料調達

- 自社コイルセンター部門から材料調達ができるため、一貫した品質管理・納期管理および材料提案ができます。
- 3次元CAD/CAMを駆使し、複雑な金型の設計／製作が可能です。

### 金型設計から加工・組立まで一貫した生産体制

- 3次元CAD/CAMを駆使し、複雑な金型の設計／製作が可能です。
- 金型トラブル時の復旧・メンテナンスもスピーディーな対応が可能です。
- 二次加工(湿式接合・乾式接合)のノウハウを有しております。
- 組立ではハイブリッドセルシステムを導入し、不良率低減と効率化を図っております。

### 多数の協力会社

- |       |            |      |    |
|-------|------------|------|----|
| ● プレス | 9社         | ● 塗装 | 3社 |
| ● 金型  | 8社 (内2社中国) | ● 樹脂 | 3社 |
| ● 板金  | 4社 (内2社試作) | ● 切削 | 4社 |
| ● めっき | 2社         |      |    |



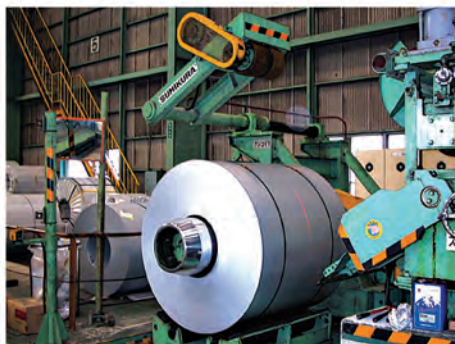
# 浦安工場

## ▶ 第一加工グループ

平成19年2月 (株)日本環境認証機構ISO9001取得

レベラーシャーライン設備を装備し、少量受注にも柔軟に対応できる加工体制が構築されています。

### 【レベラーシャーライン】



加工能力  
板厚：0.5～3.2mm  
巾：350～1,350mm  
最大切断長：6,000mm



用地・敷地面積 4,066㎡  
事務所 鉄骨2階建 258㎡  
工場 1,500㎡  
倉庫 810㎡

### 【4トン車 自社トラック】



## ▶ 第二加工グループ

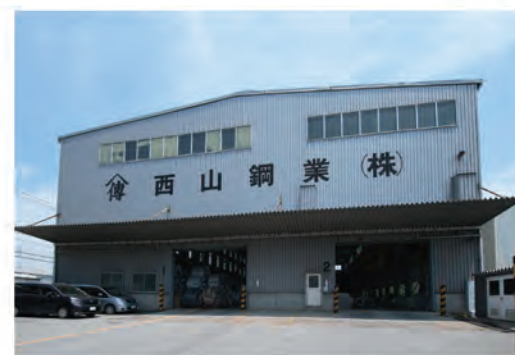
平成19年2月 (株)日本環境認証機構ISO9001取得

大割・小割スリッターラインとミニレベラーラインを装備し、大小様々なサイズの加工にお応えできます。

### 【大割スリッターライン】



### 【小割スリッターライン】



用地・敷地面積 2,911㎡  
事務所 鉄骨2階建 139㎡  
工場 1,836㎡

### 【ミニレベラーライン】





# 鷺宮工場

表面処理鋼板を中心に、カラー鋼板・ステンレス鋼板も切断可能なレベラーシャーラインを装備し、品種サイズに幅広く対応した一貫加工を可能にしています。多様なお客様のニーズに、高品質な商品の提供でお応えしております。

加工能力  
板厚：0.4～3.2mm  
巾：700～1,524mm  
最大切断長：5,000mm

【レベラーシャーライン】



用地・敷地面積：6,256㎡  
事務所：鉄骨2階建て 358㎡  
工場：3,173㎡

【4トン車 自社トラック】

【メカニカルシャー】



【フルオートシャー】



【セミオートシャー】





# 横浜事業所

横浜事業所はシャーリング・プレス・天板の3つの加工ラインを装備した特徴的な工場です。特に弊社独自の自動天板ラインを駆使したコンテナ用天板は、品質に加え厳格な納期管理が評価されています。

【シャーリングライン】



用地・敷地面積 4,154.95㎡  
工場 鉄骨2階建 2,712㎡  
事務所 222.52㎡

【自動天板ライン】



【4トン車 自社トラック】



# 足立倉庫

近隣のお客様を中心に小口配送・引取りを承っております。

【第一倉庫】



用地・敷地面積 1,225㎡  
事務所 鉄骨2階建 92㎡  
第一倉庫 564㎡  
第二倉庫 270㎡

【第二倉庫】



【4トン車 自社トラック】





# 福島事業所

## ▶ プレス加工部門

平成 13 年 12 月 ISO9001 取得  
平成 16 年 9 月 IGPSSI 認証取得(グリーン調達調査共通化協議会)

150～200トン級のロボットライン、順送ラインを中心に30台のプレス機を完備しており、OA機器・電機・建築・空調・自動車等、幅広い分野からの受注にお応えしております。また、協力工場と連携した試作対応も可能です。



用地・敷地面積 30,217㎡  
事務所 288㎡  
第一工場 2,520㎡  
第二工場 3,344㎡  
倉庫 553㎡

### ○ロボット加工

コイル材またはスケッチ材の自動供給が可能です。

#### 【200トン6連ロボットライン】



#### 【150トン6連ロボットライン】



### ○順送加工

#### 【200トンサーボプレス】



#### サーボプレスの特徴

- 1) クランクプレスに対し、加工スピードを自在にコントロールできます。
- 2) 絞り加工・曲げ加工において精度安定化が格段に向上します。
- 3) 加工でのシワ・ショックラインの発生が抑制され、美しい外観が得られます。

#### 【200トンWクランクプレス】



#### 【150トンクランクプレス】



### ○単発加工

#### 【250トンWクランクプレス】



#### 【200トンクランクプレス】



#### 【45トン～150トンクランクプレス】





## ○タップ加工

【NCタップ機】



## ○洗浄

【アルカリイオン洗浄機】



【炭化水素系1槽式真空洗浄乾燥機】



## ○二次加工

【スポット溶接機】

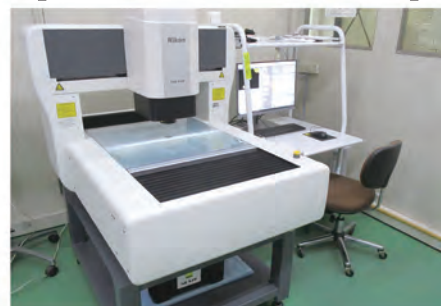


## ○検査

【三次元測定機】



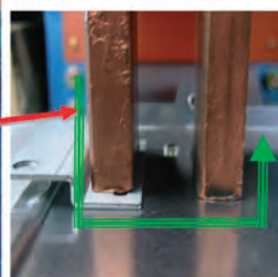
【CNC画像測定システム】



【アルゴン溶接機】



【コンデンサー溶接機】



電流の流れ

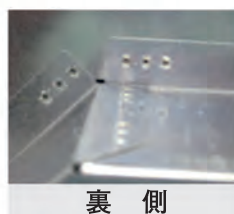
【リベット】



【カシメ】



表 側



裏 側

電解コンデンサーに充電したエネルギーを瞬時に放電するため、短時間で大電流が得られ、熱影響が少ない溶接機です。電流が片面しか流れないため表面に溶接痕が発生せず外観部品の加工に向いています。



## ▶ 金型設計／製作部門

最新鋭のCAD/CAMシステムとNC加工機を駆使した、金型設計から製作までの一貫生産により、適正コスト、短納期を実現いたします。金型トラブル時もスピーディーな復旧対応が可能です。  
また、各種治具の設計/製作も承っております。

【CAD室】



【金型設備室】



【ワイヤー放電加工機】



【マシニングセンター】



【平面研削盤】



【成型研磨機】



【ラジアルボール盤】



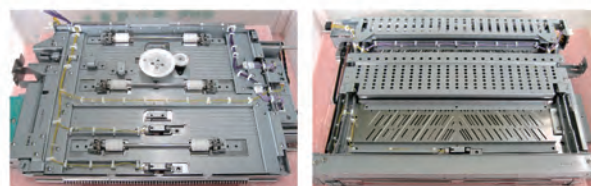
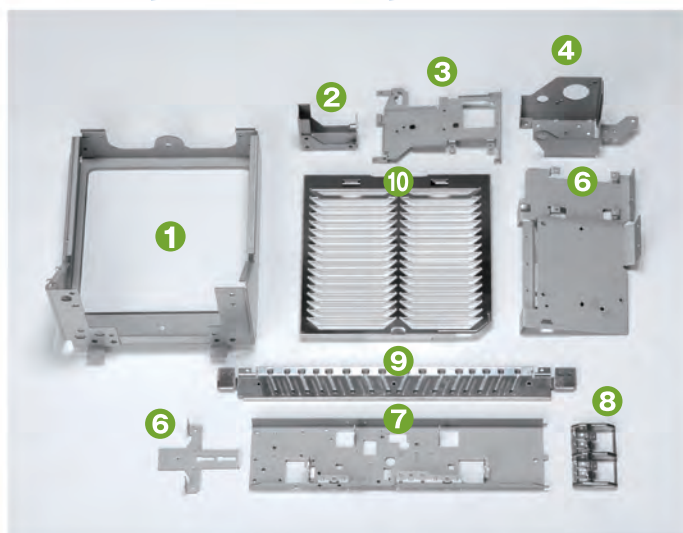
【旋盤】





# 福島事業所製品紹介

## ■プレス製品・ユニット製品



【材質 SECC】

【材質 SECC】

①～⑦ 事務機用部品 材質 SECC

⑧ 建築金物部品 材質 ZAM<sup>®</sup>※

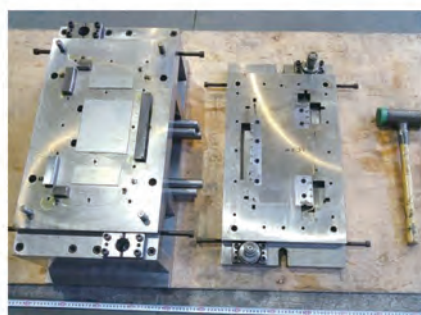
⑨ 事務機用部品 材質 SUS430

⑩ 空調部品 材質 SUS304

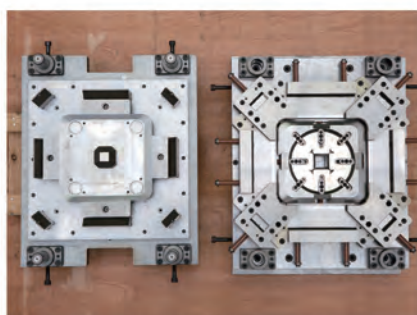
※「ZAM」は、日本製鉄株式会社の登録商標です。

「ZAM」は、日本製鉄株式会社が開発した溶融亜鉛－アルミニウム－マグネシウム合金めっき鋼板の商品名です。

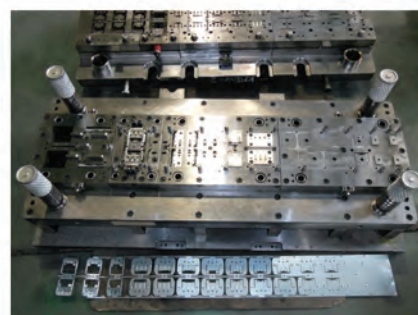
## ■金型



【単発金型】

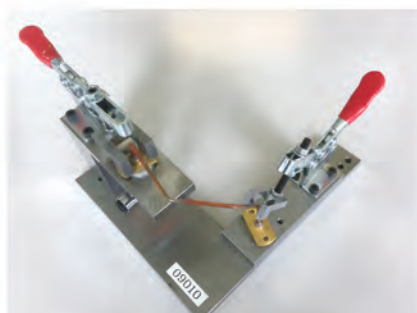
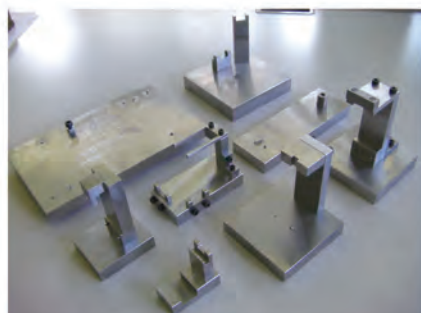
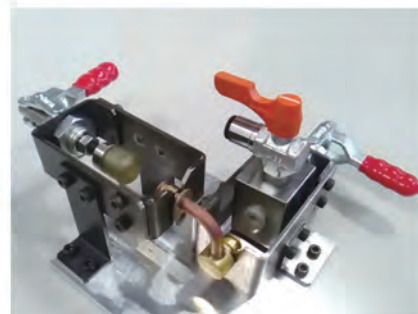
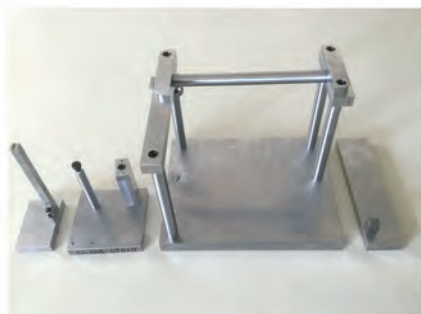


【単発金型】(ロボット仕様)



【順送金型】

## ■治具





# 当社製品の用途例

## ■空調



スパイラルダクト



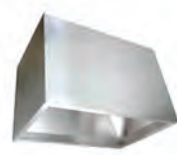
エルボ



ダンパー



角ダクト



フード



チャンバー

## ■建材



鋼製ドア・パーテーション



商品陳列棚



エレベーター



エスカレーター



フェンス



駐輪場

## ■電機



OA機器



サーバーラック



ガソリン給油機



医療機器



コインランドリー



券売機



アミューズメント



太陽光パネル架台



受配電設備

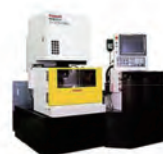


ATM

## ■建機・産機



建設機械



工作機械



産業用ロボット

## ■自動車



オイルフィルター

## ■生活用品



カセットコンロ



転倒防止具



# 海外研修・福利厚生

## ▶ 海外研修

当社では今後さらなるグローバル化に対応すべく視野の広い人材を育てるため海外研修に積極的に参加しています。

台湾視察旅行



マレーシア視察旅行



韓国視察旅行



## ▶ 福利厚生

社員旅行を通じて連帯感を一層高め、さらには社員の健康増進とコミュニケーション向上を図るため野球部、ゴルフ同好会の活動を盛んに行っております。

社員旅行 登別温泉



野球部



ゴルフ同好会



借上社宅制度は若手社員を生活面からバックアップしております。

そして勝浦リゾートマンションはオーシャンビューの素晴らしい場所にあります。休日のリフレッシュに最適で社員に大変人気の施設です。

借上社宅



勝浦リゾートマンション





# 西山鋼業株式会社 工場・倉庫設備一式

## コイルセンター部門

### 浦安第一工場

| 設備名称                                                             | メーカー | 板幅                                                                           | 板厚         | 切断長          |
|------------------------------------------------------------------|------|------------------------------------------------------------------------------|------------|--------------|
| レベラーシャーライン                                                       | 住倉工業 | 600～1,350m/m                                                                 | 0.5～3.2m/m | 350～6,000m/m |
| <b>コイル仕様:</b> 最大単重 20t<br>外径800～2,000m/m<br>内径508・610・712・762m/m |      | <b>クレーン</b><br>工場:25トンクレーン1基、5トンクレーン1基<br>倉庫:6トンクレーン1基、5トンクレーン1基、4トン棟替コンベア1基 |            |              |

### 浦安第二工場

| 設備名称                                                                                                                                                                             | メーカー  | 板幅                                                                                                                                                                                       | 板厚                           | 切断長                                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------------------------|
| 大割スリッターライン                                                                                                                                                                       | 佐沼製作所 | 600～1,550m/m                                                                                                                                                                             | 0.4～3.2m/m (ステンレス0.4～3.0m/m) |                                                         |
| 小割スリッターライン                                                                                                                                                                       | 佐沼製作所 | 25～650m/m                                                                                                                                                                                | 0.2～2.3m/m                   |                                                         |
| ミニレベラーライン                                                                                                                                                                        | 岡田技研  | 100～640m/m                                                                                                                                                                               | 0.3～2.3m/m                   | 250～2,550                                               |
| 大割スリッターライン<br>コイル仕様:最大単重 20t<br>外径 最大2,000m/m<br>内径508・610・712・762m/m<br>最大条数26条 最小製品幅40m/m<br>製品外径2,000m/m 内径508m/m 製品重量20t<br>剪断方式ドライブ、プルカット兼用<br>テンション方式ベルトブライドル、<br>テンションパット |       | 小割スリッターライン<br>コイル仕様:最大単重 6t<br>外径 最大1,600m/m<br>内径508m/m<br>最大条数25条 最小製品幅21m/m<br>製品外径1,600m/m<br>内径304/508m/m<br>重量304m/m max4トン 508m/m max6トン<br>剪断方式ドライブ、プルカット兼用<br>テンション方式、テンションパット、 |                              | ミニレベラーライン<br>コイル仕様:最大単重 5t<br>外径 最大1,600m/m<br>内径508m/m |
| クレーン<br>工場: 25トンクレーン1基、15トンクレーン1基<br>10トンクレーン2基、10トン電動台車                                                                                                                         |       |                                                                                                                                                                                          |                              |                                                         |

### 鷲宮工場

表面処理鋼板・ステンレス鋼板・カラー鋼板

| 設備名称                | メーカー | 板幅           | 板厚         | 切断長           |
|---------------------|------|--------------|------------|---------------|
| レベラーシャーライン<br>ステンレス | 住倉工業 | 700～1,524m/m | 0.4～3.2m/m | 250～5000m/m   |
|                     |      | 600～1,219m/m | 0.5～2.0m/m | (※1)～5,000m/m |
| メカニカルシャー            | アマダ  | 100～2,450m/m | 0.5～4.5m/m | 30～1,000m/m   |
| セミオートシャー            | アイザワ | 250～2,000m/m | 0.6～3.2m/m | 30～1,250m/m   |
| フルオートシャー            | アマダ  | 300～2,000m/m | 0.5～3.2m/m | 50～1,315m/m   |

(※1)最小切断長は板厚によります。

|                                                                  |                                                                        |
|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| <b>コイル仕様:</b> 最大単重 20t<br>外径800～1,900m/m<br>内径508・610・712・762m/m | <b>クレーン</b><br>工場:22トンクレーン1基・10トンクレーン1基<br>4.8トンクレーン1基・2.8トンホイストクレーン1基 |
|------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|

### 横浜事業所

| 設備名称     | メーカー | 板幅           | 板厚         | 切断長         |
|----------|------|--------------|------------|-------------|
| メカニカルシャー | アマダ  | 300～3,050m/m | 0.4～6.0m/m | 10～1,060m/m |
| セミオートシャー | アマダ  | 150～1,300m/m | 1.0～6.5m/m | 35～1,250m/m |
| フルオートシャー | アマダ  | 300～2,000m/m | 0.4～3.5m/m | 35～1,300m/m |

| 設備名称                               | メーカー | クッション | ボルスター寸法   | 台数 | フィーダー | 板幅     |
|------------------------------------|------|-------|-----------|----|-------|--------|
| 200tWクランクプレス                       | アマダ  | -     | 2,400×920 | 1  | オリイ   | 35～350 |
| <b>クレーン</b><br>5トンクレーン1基、3トンクレーン2基 |      |       |           |    |       |        |

### 足立倉庫

|                                                     |
|-----------------------------------------------------|
| <b>クレーン</b><br>第一倉庫:6.5トンクレーン1基<br>第二倉庫:4.8トンクレーン1基 |
|-----------------------------------------------------|



**西山鋼業株式会社 工場設備一式**

**福島事業所**

**プレス加工部門**

|        | 設備名称         | メーカー | クッション | ボルスター寸法   | 台数 | フィーダー     | 板幅     |
|--------|--------------|------|-------|-----------|----|-----------|--------|
| ロボット加工 | 200t<6連ロボット> | アイダ  | 100   | 1,390×840 | 6  | オリイ       | 50～400 |
|        | 150t<6連ロボット> | アイダ  | 80    | 1,170×760 | 6  | オリイ       | 50～400 |
| 順送加工   | 200tWクランクプレス | アマダ  | －     | 2,400×700 | 1  | オリイ       | 50～500 |
|        | 200t 自動プレス   | アマダ  | －     | 1,450×850 | 1  | アマダ       | 30～300 |
|        | 200t 自動プレス   | アマダ  | 100   | 1,450×850 | 1  | オリイ       | 50～400 |
|        | 200t サーボプレス  | アマダ  | －     | 1,290×850 | 1  | オリイ       | 50～500 |
|        | 150t 自動プレス   | アマダ  | 80    | 1,250×750 | 1  | オリイ       | 50～500 |
|        | 110t 自動プレス   | アマダ  | 80    | 1,100×700 | 1  | オリイ       | 50～400 |
|        | 80t 自動プレス    | アイダ  | 70    | 950×600   | 1  | 送り装置(フタバ) | Max250 |
| 単発加工   | 250tWクランクプレス | アイダ  | －     | 2,400×920 | 1  |           |        |
|        | 200t 単発      | アイダ  | 100   | 1,390×840 | 1  |           |        |
|        | 150t 単発プレス   | アイダ  | 80    | 1,170×760 | 1  |           |        |
|        | 110t 単発      | アマダ  | 80    | 1,250×750 | 1  |           |        |
|        | 110t 単発      | アイダ  | 80    | 1,070×680 | 3  |           |        |
|        | 80t 単発       | アマダ  | －     | 1,000×600 | 1  |           |        |
|        | 60t 単発       | アイダ  | 70    | 870×520   | 1  |           |        |
|        | 45t 単発       | アマダ  | －     | 800×450   | 2  |           |        |

|       | 設備名称            | メーカー         | 型式                | 台数 | 備考  |
|-------|-----------------|--------------|-------------------|----|-----|
| タップ加工 | NCタッピングマシン      | アマダ          | CTS-900           | 1  |     |
|       | 多軸タップ盤          | 東洋精機         | TWMOIC RT         | 2  |     |
|       | 自動タップ盤          | アイダ          | TP-26C            | 1  |     |
|       | 多軸タップ機          | YS企画         | 40軸タイプ            | 1  | 40軸 |
|       | 多軸タップ加工機        | (株)ギア        | STP-22            | 1  | 22軸 |
| 溶接    | スポット溶接機         | パナソニック       | YR-350SM2         | 2  |     |
|       | 半自動アーク溶接機       | 松下電器         | MINI 160          | 1式 |     |
|       | TIG溶接機          | 松下電器         | YC-205TDK-6       | 1  |     |
|       | MAQ溶接機          | ダイヘン         | DL-350(S-2)       | 1  |     |
|       | プロジェクション溶接機     | オリジン電気       | V-5A-3075         | 1  |     |
| カシメ   | ハイスピンカシメ機       | ブラザー         | RB1-103           | 2  |     |
|       | ハイスピンカシメ機       | ブラザー         | RB2-121           | 1  |     |
| リベット  | リベッター           | LOBSTER      | AR-200HV-A        | 3  |     |
|       | リベッター           | ホップリベットファスナー | ProSet2500A       | 6  |     |
| 洗浄・組立 | 電解イオン洗浄機        | 高橋金属         | ラインコンペアー式         | 1  |     |
|       | 炭化水素系1槽式真空洗浄乾燥機 | クリンビー        |                   | 1  |     |
|       | ハイブリッド・セル生産システム | 福島岩通         |                   | 4  |     |
| 検査    | 3次元測定機          | ミツトヨ         | CRYSTA-APEX S9166 | 1  |     |
|       | CNC画像測定システム     | ニコンインステック    | NEXIV VMA-4540    | 1  |     |

**金型設計/製作部門**

|           | 設備名称        | メーカー    | 型式                             | 台数 | 備考              |
|-----------|-------------|---------|--------------------------------|----|-----------------|
| 金型設計      | CAD/CAMシステム | 倉敷機械(株) | MYPAC DESIGNER 3次元<br>CAM2.5次元 | 2  |                 |
|           | CADシステム     | 倉敷機械(株) | MYPAC DESIGNER 3次元             | 2  |                 |
| マシニング加工   | マシニングセンター   | 大阪機工(株) | VM76R (1540×760×660)           | 1  |                 |
|           | マシニングセンター   | 大阪機工(株) | VP600 (1120×610×460)           | 1  |                 |
| ワイヤーカット加工 | ワイヤー放電加工機   | 三菱      | DWC 200H                       | 1  |                 |
|           | ワイヤー放電加工機   | 三菱      | FA20S-A                        | 1  |                 |
|           | ワイヤー放電加工機   | 三菱      | BA-24                          | 1  |                 |
| フライス加工    | ターレット型フライス盤 | 春日製作所   | NV2                            | 1  | X/Y/Zデジタルスケール付き |
|           | ターレット型フライス盤 | 春日製作所   | CNV2                           | 1  | X/Y/Zデジタルスケール付き |
| 研磨加工      | 平面研削盤       | 岡本      | PSG 95 DX (950×500)            | 1  |                 |
|           | 平面研削盤       | 岡本      | PSG 85 SA1 (800×500)           | 1  |                 |
|           | 成形研削盤       | 黒田      | GS-BMH (570×200×190)           | 1  |                 |
|           | 成形研削盤       | 三井ハイテック | MSG-250M (500×250×160)         | 1  |                 |
| その他加工     | ラジアルボール盤    | 小川      | ODR-1500                       | 1  |                 |
|           | 旋盤          |         |                                | 1  |                 |
|           | 細穴加工機       |         |                                | 1  |                 |
|           | コンターマシン     | アマダ     | VA-400                         | 1  |                 |

**その他設備**

|  | 設備名称       | メーカー     | 型式              | 台数 | 備考 |
|--|------------|----------|-----------------|----|----|
|  | ベンダー       | アマダ      | RG35S           | 1  |    |
|  | シャーリング     | アマダ      | M1260           | 1  |    |
|  | FCC卓上エアプレス | 富士コントロール | FCP-C1000       | 1  |    |
|  | 金型自動倉庫     | ダイフク     | ラックマスター 仕様 L-10 | 1  |    |

## 通常在庫製品※ ラインナップ

### ■表面処理製品

(赤字:クロメート処理)

| 品 種       | 区 分      | メーカー別 製品名(後処理)   |                 |              |                   |              |
|-----------|----------|------------------|-----------------|--------------|-------------------|--------------|
|           |          | 日本製鉄             |                 | 神戸製鋼所        | JFEスチール           | その他国内・海外メーカー |
| 溶融亜鉛めっき鋼板 | 非合金      | NSシルバージンク(C/QS2) | ペンタイトB(C/ZC/ZU) | ガルバエース(GC)   | JFEガルバジンク(JC)     | クロメート、クロムフリー |
|           | 合金       | NSシルバークロイ(C)     | ペンタイト(C/ZC)     |              | JFEガルバジンククロイ(JB)  | クロメート、クロムフリー |
|           | Zn-55%Al |                  |                 |              |                   | クロムフリー       |
|           | 高耐食      | スーパーダイマ®※1 (QN)  | ZAM®※2 (A/ZC)   | コーベマグ(G1/G2) |                   |              |
| 電気亜鉛めっき鋼板 | リン酸系     | NSジンコート(QB)      |                 | コーベジンク(GP)   | JFEエクセルジンク(JP)    | クロムフリー       |
|           | 有機系      | NSジンコート(QS1/QF1) |                 |              | JFEエクセルジンク(JN/JX) |              |

### ■一般製品

| 製品名                  |
|----------------------|
| 冷延鋼板(SPGC)           |
| 酸洗鋼板(SPHC-P/SS400-P) |
| 熱延鋼板(SPHC/SS400)     |

### ■ステンレス製品

| 製品名                 |
|---------------------|
| ステンレス304 2B/HL      |
| ステンレス430 2B/No.4/KD |
| ステンレス180 2B         |

### ■形鋼製品

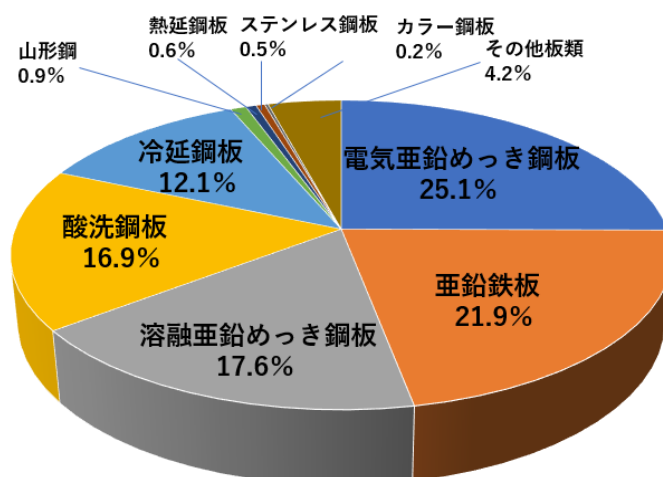
| 製品名     |
|---------|
| アングル    |
| SUSアングル |
| チャンネル   |

### ■6巾コイル

| 製品名           |
|---------------|
| NSシルバージンク(RY) |
| スーパーダイマ(QN)   |

### 営業品目

2019年10月～  
2020年9月実績



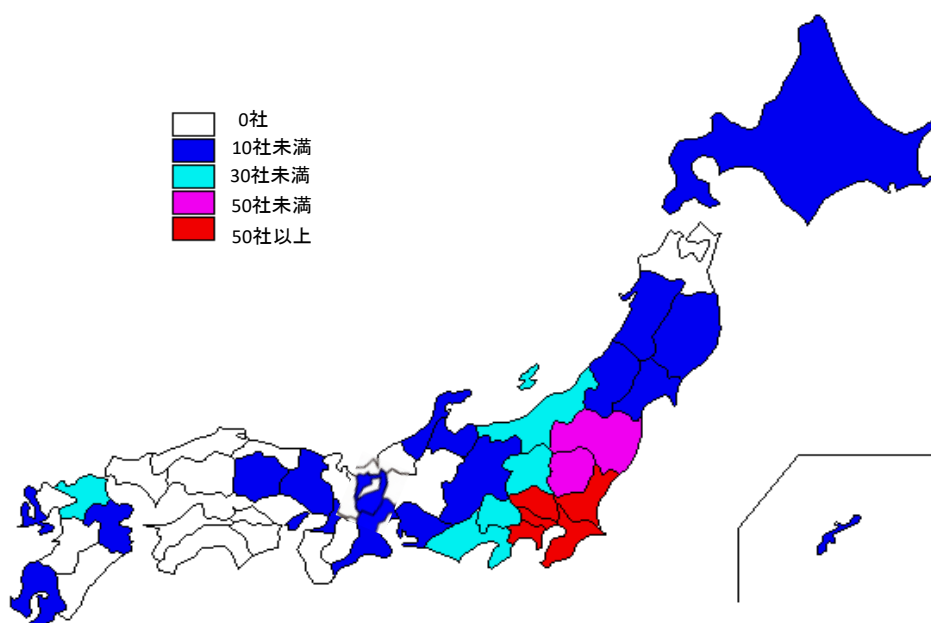
※上記以外の製品もお取扱い可能ですので、  
担当者にご相談ください。

※1「スーパーダイマ®」は新日鉄住金株式会社の高耐食性めっき鋼板の商品名です。

※2「ZAM®」は、日新製鋼株式会社の登録商標です。

「ZAM®」は、日新製鋼株式会社が開発した溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板の商品名です。

## 配達マップ







NISHIYAMA KOGYO SINCE 1923