

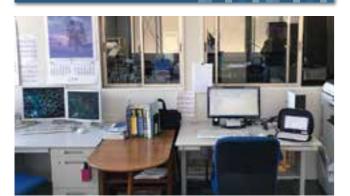


**豫** 西山鋼業株式会社

福島事業所案内



## 金型設計



#### ■ CAD/CAMシステム メーカー:倉敷機械

型 式: MYPAC DESIGNER 3次元 CAM2.5次元

■ CADシステム メーカー:倉敷機械

式: MYPAC DESIGNER 3次元

# マシニングセンター



メーカー:大阪機工 型 式: VM76R テーブル寸法: 1,550×760mm テーブル最大積載重量: 1,500kg 主軸回転速度: 14,000min-1

主軸テーパ: No.40

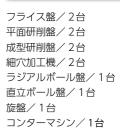
メーカー: 大阪機工 型 式: VP600 テーブル寸法:1,300×610mm テーブル最大積載重量: 1,200kg 主軸回転速度: 12,000min-1 主軸テーパ: No.40

# ワイヤー放電加工機



メーカー:三菱電機 式 | DWC 200H | FA20S-A BA24 加工範囲 400×750×270 500×350×300 600×400×310 (手動)

# その他設備







NISHIYAMA KOGYO CO,LTD. — - FUKUSHIMA FACTORY



## ロボット



#### ■ 200トン<6連ロボット> メーカー:アイダ

クッションストローク:100mm クッションストローク:80mm ボルスター:1,390×840mm 台数:6台

フィーダー:オリイ 板幅:50~400mm 板厚: 0.3~1.6mm

■ 150トン<6連ロボット> メーカー:アイダ

ボルスター寸法:1,170×760mm 台数:6台

フィーダー:オリイ 板幅:50~400mm 板厚: 0.3~1.6mm

# 順送



■ 200トンW クランクプレス メーカー: アマダ

ボルスター寸法: 2,400×700mm 台数:1台 フィーダー: オリイ

板幅:50~500mm 板厚: 0.3~3.2mm



■ 200トン サーボプレス メーカー: アマダ

ボルスター寸法:1,450×850mm 台数:1台

フィーダー:オリイ 板幅:50~500mm 板厚: 0.3~4.5mm





	200トン クランクプレス	150トン クランクプレス	110トン クランクプレス	80トン クランクプレス
メーカー	アマダ	アマダ	アマダ	アイダ
クッションストローク	100	80	80	70
ボルスター寸法	1,450×850mm	1,250×750mm	1,100×600mm	950×600mm
台 数	2台	1台	1台	1台
フィーダー	オリイ	オリイ	オリイ	オリイ
板 幅	50 ~ 400mm	50 ~ 400mm	50 ~ 400mm	Max250mm
板 厚	0.3~3.2mm	0.3~3.2mm	0.3~2.0mm	

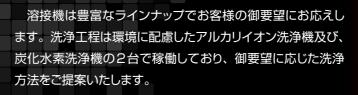
## 単発



250トンW:1台 : 1台 200トン : 1台 60トン : 1台 150トン : 1台 45トン : 2台 110トン : 4台

NISHIYAMA KOGYO CO,LTD. -- FUKUSHIMA FACTORY

# 二次加工





# 溶接



#### ■ スポット溶接

メーカー:パナソニック 式:YR-350SM2

台 数:2台 定格容量: 35 KVA 最大短絡電流:16,000A 質量 (寸法): 250kg

(200×400mm) 最大加圧力:4.9kN



#### ■ MAG溶接

メーカー:ダイヘン 式: DL-350 (S-2)

数:1台

定格入力: 三相 200 / 220V 定格出力: 350A / 3GV 出力調整範囲:30~350A/

12~3GV 定格使用率:60% 質量(寸法):55kg

(300×705×595mm)





#### ■ TIG溶接

メーカー:パナソニック

式:YC-205TDK-G 数:1台 定格入力:19KVA 定格入力電圧:200V 相 数:単相

定格負荷電圧:交流20V 直流18V 定格出力電流:交流200A 直流200A

最高無負荷電圧:交流75V 直流108V



#### ■ プロジェクション溶接 メーカー:オリジン電気

式:V-5A 数:1台

電極加圧力: 0.49-2.45kN 最大充電電圧: 475V

# 洗浄



#### ■ アルカリイオン洗浄機

メーカー: 高橋金属

式:ラインコンベアー式

数:1台

エアーブロー 温風乾燥



#### ■ 炭化水素系1槽式真空洗浄乾燥機

メーカー: クリンビー

型 式: HEARVY-3040 台数:1台

バスケットサイズ:角カゴ/W300×D400×H200mm

超音波: 25KHz / 1KW 溶剤保有量:300L 熱媒油保有量:30L

> 仕上げ洗浄 ベーパー

真空乾燥

6

## 加締め





■ リベット加締め:5台



#### 組立

セル生産システムで、丁寧に組立作業を行います。





NISHIYAMA KOGYO CO,LTD. ---- FUKUSHIMA FACTORY

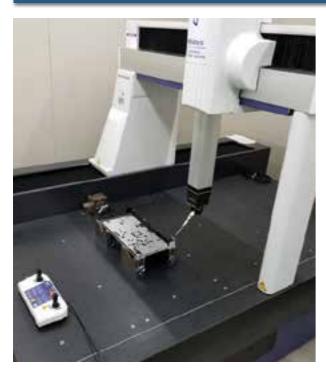
# 検査

寸分の狂いなき技術と測定力でイメージをカタチにします。

OA機器・電機・建材・空調・自動車等、 幅広い分野からの受注にお応えしております。



## 測定機



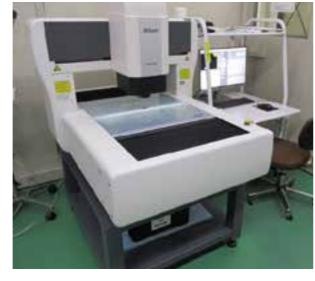
#### ■ 三次元測定機

メーカー: ミツトヨ

式: CRYSTA-APEX S9166 型

台 数:1台

小型から大型まで様々な種類の測定品の寸法評価が可能



#### ■ CNC画像測定システム

メーカー:ニコンインステック

型 式: NEXIV VMA-4540

台数:1台

寸法:W1,000×D1,340×H1,553mm ストローク:450×400×200mm 被検物最大質量:40kg

精度保証被検物最大質量: 20kg

作動距離 (レンズから焦点面): 73.5 mm (レーザー AF装着時63 mm)

測定物を破損・変形・汚損などのダメージを与える恐れが無く、

高精度な測定が可能

# プレス製品・ユニット製品







①~⑦:事務機用部品 材質 SECC

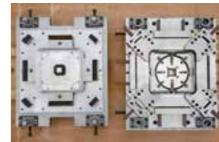
- ⑧:建築金物部品 材質 ZAM®※
- ⑨:事務機用部品 材質 SUS430
- ⑩:空調部品 材質 SUS304

※[ZAM]は、日鉄日新製鋼株式会社の登録商標です。

[ZAM]は、日鉄日新製鋼株式会社が開発した溶融亜鉛 — アルミニウム — マグネシウム合金めっき鋼板の商品名です。

## 金型







単発金型

単発金型(ロボット仕様)

順送金型

#### 検査器具



#### ■ 測定器

外側マイクロメーター: 4台 内側マイクロメーター: 1台 ポイントマイクロメーター: 1台 歯厚マイクロメーター: 1台 ブレードマイクロメーター:2台 ノギス:4台 てこ式ダイヤルゲージ:3台 ハイトゲージ:3台 プロトラクター:1台 トルクメーター:1台 ピンゲージ: 1.00mm~14.00mm (1mm刻みでのセット) シックネスゲージ ネジゲージ 栓ゲージ

## 治具













NISHIYAMA KOGYO CO,LTD. — - FUKUSHIMA FACTORY 8

# 福島事業所内MAP



#### 会社概要

- 名/西山鋼業株式会社 URL http://www.nishiyama-kougyo.com
- ■代 表 者/西山 寬
- 本社所在地 / 〒116-0002 東京都荒川区荒川5-18-4
- TEL·FAX / TEL 03-3892-1111(代)·FAX 03-3892-1145
- 業/大正12年(1923年) 9月27日
- 設 立/昭和32年(1957年) 2月11日
- ■資 本 金/5,000万円
- 従 業 員 数 / 145名(令和元年10月現在 嘱託・パート含む)
- ■事業内容/鉄鋼製品加工販売 金属プレス加工 金型設計/製作
- ■営業品目/表面処理鋼板 亜鉛鉄板 冷延鋼板 酸洗鋼板 熱延鋼板 ステンレス鋼板 カラー鋼板 山形鋼 その他鉄鋼製品 金属プレス加工品 金型
- ■売 上 高/118億円(令和元年9月期)
- ■主要取扱/日本製鉄株式会社 日鉄日新製鋼株式会社 メーカー JFEスチール株式会社 JFE条鋼株式会社 株式会社神戸製鋼所 株式会社POSCO 東京製鐵株式会社
- ■加盟団体/全国コイルセンター工業組合 関東コイルセンター工業会 全国鉄鋼販売業連合会 東京鉄鋼販売業連合会

浦安鐵鋼団地協同組合 城北鉄交会

全国ステンレスコイルセンター工業会 全国ファインスチール流通協議会

神鉄連協同組合(神奈川) 東京都鉄鋼製品商業協同組合

鷲宮工業団地事業協同組合(埼玉) 東京商工会議所

東京都金属プレス工業会

■事 業 所/本社

浦安工場 第一加工グループ(レベラー) 浦安工場 第二加工グループ(スリッター・ミニレベラー)

鷲宮工場 (レベラー・シャーリング)

横浜事業所(シャーリング・プレス加工・天板加工) 福島事業所(プレス加工・金型設計/製作)

足立倉庫

# 福島事業所概要

- 所/〒963-3603福島県田村市 滝根町広瀬字舟ヶ作3-16
- TEL·FAX / TEL: 0247-68-1001(代) FAX: 0247-68-1002
- 業務内容/プレス加工・金型設計/製作
- 従 業 員 数/55名(令和元年10月現在) ■ 敷 地 面 積/30,217㎡
- ■事務所/288㎡
- 工 場 A 棟/2,520㎡
- 工 場 B 棟 / 3,350 ㎡
- 二次加工棟 / 474 ㎡

#### ■福島事業所沿革

平成 9年10月/福島県田村市滝根町に福島工場 (現事業所) 開設

平成13年12月/金属プレス加工でISO9001(品質)認証取得

平成15年 6月/金型の自社製作開始

平成15年 7月/製品倉庫完成

平成18年 3月/新工場棟新設稼動(B棟)

平成26年 6月/三次元CAD/CAMおよびマシニングセンターを導入

平成29年 9月/マシニングセンターを増設

平成30年11月/CNC画像測定機を導入

平成30年12月/炭化水素系1槽式真空洗浄乾燥機を導入

#### 協力工場

プレス: 9社 金型: 8社(内2社中国) 板金: 4社(内2社試作) めっき: 2社 塗装: 3社 樹脂: 3社 切削: 4社





浦安工場 レベラー・シャーライン設備

NISHIYAMA KOGYO CO,LTD. —